



## Grúa eléctrica Doosan BC25S-5

SKU:BC25S-5-V0

EQUIPO GH RENTAL BC25S-5-V0

### ESPECIFICACIÓN DEL FABRICANTE

| Atributo               | Propiedad |
|------------------------|-----------|
| Industria              | Logística |
| Tipo de producto       | Grúas     |
| Marca                  | Doosan    |
| Modelo                 | BC25S-5   |
| Capacidad de carga     | 2.500 kg  |
| Altura de elevación    | 3230 mm   |
| Velocidad de elevación | 440 mm/s  |
| Velocidad de descenso  | 500 mm/s  |
| Distancia entre ejes   | 1280 mm   |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| <b>Radio de giro</b>              | 1.915 mm                                 |
| <b>Forma de operación</b>         | Asiento                                  |
| <b>Tecnología destacada</b>       | Batería de plomo y ácido                 |
| <b>Alto de las horquillas</b>     | 40 mm                                    |
| <b>Ancho de las horquillas</b>    | 100 mm                                   |
| <b>Largo de las horquillas</b>    | 1050 mm                                  |
| <b>Tipo de neumáticos</b>         | Cushion                                  |
| <b>Neumático delantero</b>        | 21 x 7 - 15                              |
| <b>Neumático trasero</b>          | 16 x 6 - 10,5                            |
| <b>Alto</b>                       | 2210 mm                                  |
| <b>Ancho</b>                      | 1110 mm                                  |
| <b>Profundidad</b>                | 2095 mm                                  |
| <b>Potencia del motor</b>         | 16 kW                                    |
| <b>Tipo de comando hidráulico</b> | Pie/pedal                                |
| <b>Cabinada</b>                   | Sí                                       |
| <b>Alimentación</b>               | Red eléctrica                            |
| <b>Tipo Alimentación</b>          | Eléctrica                                |
| <b>Centro de carga</b>            | 500 mm                                   |
| <b>Velocidad de conducción</b>    | Con carga: 17,5 km/h. Sin carga: 19 km/h |
| <b>Sistema eléctrico</b>          | 80 V. 1300 Ah                            |

---

|                                    |            |
|------------------------------------|------------|
| <b>Sistema de frenos</b>           | Hidráulico |
| <b>Altura del mástil</b>           | 4.480 mm   |
| <b>Altura con mástil replegado</b> | 2.115 mm   |
| <b>Angulación del mástil</b>       | 6°         |
| <b>Peso</b>                        | 4345 kg    |

---