



MONTACARGA DE LLANTAS NEUMÁTICAS

MODELOS DE GAS LP, GASOLINA Y DIESEL

DE 1.5 - 3.5 TON DE CAPACIDAD

SU AVANCE HACIA MONTACARGAS DE LLANTA
NEUMÁTICA



LA COMODIDAD VIENE ESTÁNDAR.

INGRESE AL COMPARTIMIENTO DEL OPERADOR DE UN FG15PT-FG35PT / FD15PT-FD35PT



- Se diseñó para comodidad del operador
- Asiento ajustable para flexibilidad
- Visibilidad excelente
- Dirección de inclinación de memoria

Todo viene junto para crear un ambiente de trabajo que reduce fatiga a través de los turnos aún más largos.

Asiento con suspensión total: Los asientos con suspensión son estándar y brindan comodidad ergonómica adicional durante la operación. Los ajustes del asiento disponibles ayudan a asegurar la operatividad en la mejor posición. Un cinturón de seguridad naranja también viene de serie en este montacargas para permitir una fácil visibilidad desde la distancia.

Cada operador es diferente, de manera que la clave para crear un turno cómodo es un diseño flexible.

Visibilidad excelente para el operador:

Desde el paquete de iluminación estándar hasta el diseño del toldo protector, el diseño del montacargas proporciona excelente visibilidad durante las operaciones.



Dirección asistida totalmente

hidráulica: se puede operar con poca fuerza, disposición óptima de las palancas que se pueden operar en una posición natural, amplio piso de pedales, acelerador, freno, pedal de avance lento (pedal de embrague) que se puede operar suavemente con una posición y altura óptimas, etc., está diseñado para ayudar a reducir la fatiga y asegurar la comodidad en el trabajo diario.



Columna de dirección inclinable con giro rápido mecánico: La columna de dirección inclinable está diseñada para que el operador ajuste la columna a una posición y la bloquee en su lugar para una óptima comodidad personalizada.



Características	Estándar	Opcional
Columna de dirección de inclinación de memoria	●	
Sistema integrado de presencia	●	
Luces de trabajo de halógeno hacia adelante	●	
Asiento de suspensión plena	●	
Soporte de tanque de LP que gira hacia abajo		●
Interbloqueo del cinturón de seguridad		●
Barra de agarradera trasera con claxon		●



La serie FG15PT ofrece velocidades superiores de elevación y desplazamiento, una potente aceleración y la capacidad de mover más cargas. Experimente nuevos niveles de productividad.

RENDIMIENTO Y CONFIABILIDAD.

COMPONENTES DE CALIDAD Y MANTENIMIENTO SENCILLO SIGNIFICAN AUMENTO DEL TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO



- Motores suaves poderosos
- Mejor protección del motor
- Componentes confiables
- Fácil acceso para servicio
- Opciones flexibles

Estos montacargas se construyeron para rendir desde el principio.

Eficiente De Adentro Hacia Afuera

Este montacargas tiene potentes opciones de motor para un rendimiento excepcional en algunas de las condiciones de manejo de materiales más duras. Estas opciones incluyen los motores GCT Gas/LP más nuevos y los motores diesel S4Q2/S4S. Estos motores ayudan a ofrecer durabilidad robusta y economía de combustible para obtener potencia y eficiencia óptimas.

Eje motriz resistente

Ubicado en la parte delantera del montacargas, el eje motriz es una parte integral del tren motriz ya que transfiere potencia a las ruedas a través de la caja de cambios del diferencial. Diseñado para brindar mayor durabilidad y rendimiento. El eje tiene un diseño totalmente flotante que puede soportar más peso que un eje semiflotante.



Contrapeso de perfil bajo: Esta es una parte simple pero importante de la integridad de este montacargas. Se fabricó específicamente para satisfacer las necesidades del montacargas, incluyendo un buen radio de giro, capacidad residual máxima debido al posicionamiento estratégico del peso y perfil bajo para obtener una buena visibilidad detrás del montacargas.

Válvula de avance lento: El pedal de avance lento tiene dos funciones para esta serie de montacargas. Actúa como freno y luego desactiva la transmisión, permitiendo que la velocidad del motor aumente o disminuya sin afectar la conducción del montacargas. Este proceso permite reducir la velocidad o detener el montacargas y, al mismo tiempo, permitir que aumente la velocidad del motor.

Mástil y carro: Los mástiles de estos montacargas incluyen diseños que les permiten proporcionar gran rigidez y, al mismo tiempo, mantener gran visibilidad. La construcción tiene bordes estrechos que contribuyen positivamente a la visibilidad general del operador. Las redes más profundas y los seis rodillos de carga también brindan más resistencia y soporte para cargar el carro hacia adelante y hacia atrás.

Pantalla inferior: La pantalla inferior se instala fácilmente para mayor protección contra suciedad y residuos. Esta característica protege las aspas y los cojinetes del protector del ventilador del montacargas para mantener el montacargas funcionando de manera eficiente.

Intervalos de servicio extendidos: Estos montacargas están diseñados para permitir intervalos de mantenimiento del aceite del motor de 800 horas. Esto significa menos dinero gastado en el mantenimiento planificado del montacargas durante su vida útil y menos tiempo de inactividad.



Se encuentran disponibles opciones adicionales para personalizar el montacargas para su aplicación:

- Control de inclinación horizontal
- Radiador de Aletas Cuadrado
- Luces de Advertencia
- Pantalla Bajo el Vientre
- Cubierta del cilindro de inclinación
- Protección de Fundición/Ladrillos
- Protección de Fibra de Algodón

CARACTERÍSTICAS					FG15PT		FG18PT		FG20CPT	
1.05	Capacidad nominal/Carga nominal	Q	lb	kg	3,308	1,500	3,859	1,750	4,410	2,000
1.06	Distancia de centro de carga	c	pulg	mm	19.7	500	19.7	500	19.7	500
1.08	Voladizo frontal	x	pulg	mm	15.8	400	15.8	400	16.3	415
1.09	Distancia entre ejes	y	pulg	mm	55.1	1,400	55.1	1,400	55.1	1,400
PESO										
2.01	Peso de servicio		lb	kg	5,490	2,490	5,931	2,690	6,637	3,010
2.02	Carga de eje, cargado delantero/trasero		lb	kg	7,739/1,014	3,510/460	8,533/1,190	3,870/540	9,525/1,455	4,320/660
2.03	Carga de eje, descargado, delantera/trasera		lb	kg	2,293/3,153	1,040/1,430	2,182/3,682	990/1,670	2,227/4,343	1,010/1,970
RUEDAS										
3.01	Llantas: V=sólida, L=neumática, SE=sólida neumática - delantera/trasera				L / L		L / L		SE / SE	
3.02	Tamaño de llanta, delantera (ODxWxD)				6.50-10		6.50-10		6.50-10 /5.00	
3.03	Tamaño de llanta, trasera (ODxWxD)				5.00-8		5.00-8		5.00-8/3.00	
3.05	Ruedas, número delantera/trasera (x = ruedas de tracción)				2x / 2		2x / 2		2x / 2	
3.06	Rodadura, delantera	b10	pulg	mm	35.0	890	35.0	890	35.0	890
3.07	Rodadura, trasera	b11	pulg	mm	35.4	900	35.4	900	35.4	900
DIMENSIONES										
4.01	Ángulo de inclinación hacia adelante/hacia atrás	∂/β		grados	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12
4.02	Altura, mástil descendido	h1	pulg	mm	78.4	1,990	78.4	1,990	78.4	1,990
4.03	Elevación libre	h2	pulg	mm	4.5	115	4.5	115	4.7	120
4.04	Elevación	h3	pulg	mm	118.1	3,000	118.1	3,000	118.1	3,000
4.05	Altura, mástil extendido	h4	pulg	mm	159.7	4,055	159.7	4,055	159.7	4,055
4.07	Altura de guarda encima de la cabeza (cabina)	h6	pulg	mm	81.3	2,065	81.3	2,065	81.3	2,065
4.08	Altura del asiento en relación con SIP/altura del soporte	h7	pulg	mm	36.6	929	36.6	929	36.6	929
4.12	Altura de acoplamiento	h10	pulg	mm	11.4	290	11.4	290	11.4	290
4.19	Longitud total	l1	pulg	mm	125.2	3,180	126.8	3,220	129.0	3,275
4.20	Largo a la cara de las horquillas	l2	pulg	mm	89.0	2,260	90.6	2,300	92.7	2,355
4.21	Ancho total	b1/b2	pulg	mm	41.9/-	1,065/-	41.9/-	1,065/-	41.9/-	1,065/-
4.22	Dimensiones de la horquilla DIN ISO 2331	s / e / l	pulg	mm	1.4x4.0x36.2	35x100x920	1.4x4.0x36.2	35x100x920	1.8x4.0x36.2	45x100x920
4.23	Carro porta-horquillas ISO 2328, clase/tipo A,B				2A	2A	2A	2A	2A	2A
4.24	Ancho de carro porta-horquilla	b3	pulg	mm	36.2	920	36.2	920	36.2	920
4.31	Espacio libre al suelo bajo el mástil, sin carga	m1	pulg	mm	4.3	110	4.3	110	4.3	110
4.32	Espacio libre al suelo en el centro de la distancia entre ejes, con carga (horquillas descendidas)	m2	pulg	mm	5.9	150	5.9	150	5.9	150
4.33	Ancho de pasillo de trabajo con tarimas de 1000 x1200 mm, transversalmente	Ast	pulg	mm	139.8	3,550	140.9	3,580	143.1	3,635
4.34	Ancho de pasillo de trabajo con tarimas de 800 x1200 mm, transversalmente	Ast	pulg	mm	131.9	3,350	133.1	3,380	135.2	3,435
4.34a	Ancho de pasillo de trabajo con tarimas de 800 x1200 mm, longitudinalmente		pulg	mm	147.6	3,750	148.8	3,780	151.0	3,835
4.35	Radio de giro	Wa	pulg	mm	76.8	1,950	78.0	1,980	79.5	2,020
4.36	Distancia mínima entre centros de rotación	b13	pulg	mm	21.9	555	21.9	555	21.9	555
RENDIMIENTO										
5.01	Velocidad de desplazamiento, cargado/descargado		mph	km/h	11.8/12.1	19.0/19.5	11.8/12.1	19.0/19.5	11.8/12.1	19.0/19.5
5.02	Velocidad de elevación, cargado/descargado		pies/min	m/s	124/126	0.63 / 0.64	124/126	0.63 / 0.64	124/126	0.63 / 0.64
5.03	Velocidad de descenso, cargado/descargado		pies/min	m/s	102/88	0.52 / 0.45	102/88	0.52 / 0.45	102/88	0.52 / 0.45
5.05	Tiro de barra de tracción, cargado/descargado			N	14,600/6,800		14,600/6,400		14,400/6,500	
5.07	Capacidad para subir pendientes, cargado/descargado			%	40/24		36/21		31/19	
5.10	Frenos de servicio (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)				Hidráulica		Hidráulica		Hidráulica	
MOTOR IC										
7.01	Fabricante / Tipo				GCT GK21		GCT GK21		GCT GK21	
7.02	Salida nominal / Nominal según ISO 1585**			kW	36.0		36.0		36.0	
7.03	Velocidad nominal según DIN 70 020			rpm	2,700		2,700		2,700	
7.04	Número de cilindros / cilindrada			cm³	4 / 2,065		4 / 2,065		4 / 2,065	
7.05	Consumo de combustible de acuerdo a ciclo 60 de VDI			kg/h	2.70		3.00		3.40	
7.06	Torque máximo			Nm	149		149		149	
7.07	Torque máximo a la velocidad del motor			rpm	1,800		1,800		1,800	
VARIOS										
8.01	Tipo de control de tracción				Powershift 1/1		Powershift 1/1		Powershift 1/1	
8.02	Presión de operación para aditamentos		psi	Bares	2610.54	180	2610.54	180	2610.54	180
8.03	Volumen de aceite para aditamentos			l/min	60		60		60	
8.04	Nivel de presión del sonido en el asiento del conductor			dB(A)	79		79		79	

NORMAS DE SEGURIDAD

Estos montacargas cumplen las normas del Instituto Americano de Normas Nacionales/Fundación de Desarrollo de Normas de Montacargas Industriales, ANSI/ITSDF B56.1. Clasificación-UL por Underwriters Laboratories, Inc., solamente en cuanto a riesgo de incendio y choque eléctrico. Disponibilidad: Tipos G, LP y norma D. Tipos GS, LPS y DS opcional. Los usuarios deben tener en cuenta, y apearse a, los códigos y normas aplicables respecto a capacitación para operadores, uso, operación y mantenimiento de montacargas industriales energizadas, incluyendo:

- ANSI/ITSDF B56.1.
- NFPA 505, norma de seguridad contra incendio para designaciones de tipos de montacargas industriales energizadas, áreas de uso, mantenimiento y operación.
- Reglamentos de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) que pueden aplicar.

Las especificaciones, equipo, datos técnicos, fotos e ilustraciones se basaron en la información al momento de la impresión y están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunos productos pueden mostrarse con equipo opcional.

Características					FD15PT		FD18PT		FD20CPT	
1.05	Capacidad nominal/Carga nominal	Q	lb	kg	3,308	1,500	3,859	1,750	4,410	2,000
1.06	Distancia de centro de carga	c	pulg	mm	19.7	500	19.7	500	19.7	500
1.08	Voladizo frontal	x	pulg	mm	15.8	400	15.8	400	16.3	415
1.09	Distancia entre ejes	y	pulg	mm	55.1	1,400	55.1	1,400	55.1	1,400
Peso										
2.01	Peso de servicio		lb	kg	5,579	2,530	5,998	2,720	6,681	3,030
2.02	Carga de eje, cargado delantero/trasero		lb	kg	7,761/1,124	3,520/510	7,452/1,300	3,880/590	9,547/1,543	4,330/700
2.03	Carga de eje, descargado, delantera/trasera		lb	kg	2,337/3,241	1,060/1,470	2,205/3,792	1,000/1,720	2,249/4,432	1,020/2,010
Ruedas, tren motriz										
3.01	Llantas: V=sólida, L=neumática, SE=sólida neumática - delantera/trasera				L / L		L / L		SE / SE	
3.02	Tamaño de llanta, delantera (ODxWxD)				6.50-10		6.50-10		6.50-10 / 5.00	
3.03	Tamaño de llanta, trasera (ODxWxD)				5.00-8		5.00-8		5.00-8/3.00	
3.05	Ruedas, número delantera/trasera (x = ruedas de tracción)				2x / 2		2x / 2		2x / 2	
3.06	Rodadura, delantera	b10	pulg	mm	35.0	890	35.0	890	35.0	890
3.07	Rodadura, trasera	b11	pulg	mm	35.4	900	35.4	900	35.4	900
Dimensiones										
4.01	Ángulo de inclinación hacia adelante/hacia atrás	∂/β		grados	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12
4.02	Altura, mástil descendido	h1	pulg	mm	78.4	1,990	78.4	1,990	78.4	1,990
4.03	Elevación libre	h2	pulg	mm	4.5	115	4.5	115	4.7	120
4.04	Elevación	h3	pulg	mm	118.1	3,000	118.1	3,000	118.1	3,000
4.05	Altura, mástil extendido	h4	pulg	mm	159.7	4,055	159.7	4,055	159.7	4,055
4.07	Altura de guarda encima de la cabeza (cabina)	h6	pulg	mm	81.3	2,065	81.3	2,065	81.3	2,065
4.08	Altura del asiento en relación con SIP/altura del soporte	h7	pulg	mm	36.6	929	36.6	929	36.6	929
4.12	Altura de acoplamiento	h10	pulg	mm	11.4	290	11.4	290	11.4	290
4.19	Longitud total	l1	pulg	mm	125.2	3,180	126.8	3,220	129.0	3,275
4.20	Largo a la cara de las horquillas	l2	pulg	mm	89.0	2,260	90.6	2,300	92.7	2,355
4.21	Ancho total	b1/b2	pulg	mm	41.9/58.3	1,065/1,480	41.9/58.3	10,65/1,480	41.9/-	1,065/-
4.22	Dimensiones de la horquilla DIN ISO 2331	s / e / l	pulg	mm	1.4x4.0x36.2	35x100x920	1.4x4.0x36.2	35x100x920	1.8x4.0x36.2	45x100x920
4.23	Carro porta-horquillas ISO 2328, clase/tipo A,B				2A		2A		2A	
4.24	Ancho de carro porta-horquilla	b3	pulg	mm	36.2	920	36.2	920	36.2	920
4.31	Espacio libre al suelo bajo el mástil, sin carga	m1	pulg	mm	4.3	110	4.3	110	4.3	110
4.32	Espacio libre al suelo en el centro de la distancia entre ejes, con carga (horquillas descendidas)	m2	pulg	mm	5.9	150	5.9	150	5.9	150
4.33	Ancho de pasillo de trabajo con tarimas de 1000 x1200 mm, transversalmente	Ast	pulg	mm	139.8	3,550	140.9	3,580	143.1	3,635
4.34	Ancho de pasillo de trabajo con tarimas de 800 x1200 mm, transversalmente	Ast	pulg	mm	131.9	3,350	133.1	3,380	135.2	3,435
4.34a	Ancho de pasillo de trabajo con tarimas de 800 x1200 mm, longitudinalmente		pulg	mm	147.6	3,750	148.8	3,780	151.0	3,835
4.35	Radio de giro	Wa	pulg	mm	76.8	1,950	78.0	1,980	79.5	2,020
4.36	Distancia mínima entre centros de rotación	b13	pulg	mm	21.9	555	21.9	555	21.9	555
Rendimiento										
5.01	Velocidad de desplazamiento, cargado/descargado		mph	km/h	11.5/11.8	18.5/19.0	11.5/11.8	18.5/19.0	11.5/11.8	18.5/19.0
5.02	Velocidad de elevación, cargado/descargado		pies/min	m/s	126/130	0.64/0.66	126/130	0.64/0.66	126/130	0.64/0.66
5.03	Velocidad de descenso, cargado/descargado		pies/min	m/s	102/88	0.52 / 0,45	102/88	0,52 / 0,45	102/88	0,52 / 0,45
5.05	Tiro de barra de tracción, cargado/descargado			N	12,800/6,800		12,700/6,500		12,600/6,500	
5.07	Capacidad para subir pendientes, cargado/descargado			%	34/23		30/21		26/19	
5.10	Frenos de servicio (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)				Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica
Motor IC										
7.01	Fabricante / Tipo				Mitsubishi S4Q2		Mitsubishi S4Q2		Mitsubishi S4Q2	
7.02	Salida nominal / Nominal según ISO 1585**			kW	28.0		28.0		28.0	
7.03	Velocidad nominal según DIN 70 020			rpm	2,500		2,500		2,500	
7.04	Número de cilindros / cilindrada			cm³	4 / 2,505		4 / 2,505		4 / 2,505	
7.05	Consumo de combustible de acuerdo a ciclo 60 de VDI			kg/h	2.30		2.35		2.35	
7.06	Torque máximo			Nm	131		131		131	
7.07	Torque máximo a la velocidad del motor			rpm	1,800		1,800		1,800	
Varios										
8.01	Tipo de control de tracción				Powershift 1/1		Powershift 1/1		Powershift 1/1	
8.02	Presión de operación para aditamentos		psi	Bares	2,610.54	180	2,610.54	180	2,610.54	180
8.03	Volumen de aceite para aditamentos			l/min	62		62		62	
8.04	Nivel de presión del sonido en el asiento del conductor			dB(A)	80		80		80	

NORMAS DE SEGURIDAD

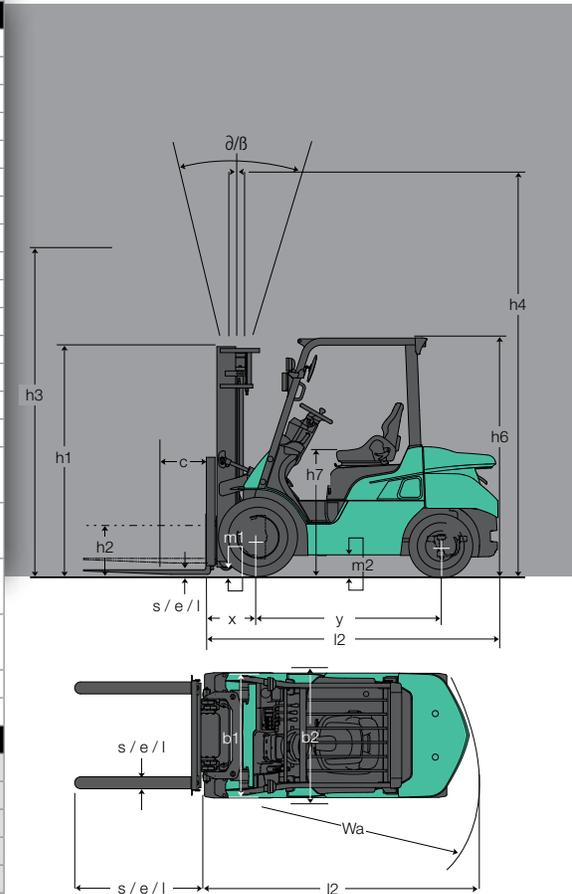
Estos montacargas cumplen las normas del Instituto Americano de Normas Nacionales/Fundación de Desarrollo de Normas de Montacargas Industriales, ANSI/ITSDF B56.1. Clasificación-UL por Underwriters Laboratories, Inc., solamente en cuanto a riesgo de incendio y choque eléctrico. Disponibilidad: Tipos G, LP y norma D. Tipos GS, LPS y DS Opción (sujeto a disponibilidad). Los usuarios deben tener en cuenta, y apearse a, los códigos y normas aplicables respecto a capacitación para operadores, uso, operación y mantenimiento de montacargas industriales energizadas, incluyendo:

- ANSI/ITSDF B56.1.
- NFPA 505, norma de seguridad contra incendio para designaciones de tipos de montacargas industriales energizadas, áreas de uso, mantenimiento y operación.
- Reglamentos de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) que pueden aplicar.

Las especificaciones, equipo, datos técnicos, fotos e ilustraciones se basaron en la información al momento de la impresión y están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunos productos pueden mostrarse con equipo opcional.

FG15PT- FG35PT / FD15PT- FD35PT

	FD20PT		FD25PT		FD30PT		FD35PT	
1.05	4,410	2,000	5,513	2,500	6,615	3,000	7,718	3,500
1.06	19.7	500	19.7	500	19.7	500	19.7	500
1.08	17.9	455	18.1	460	19.5	495	19.5	495
1.09	63.0	1,600	63.0	1,600	66.9	1,700	66.9	1,700
2.01	7,453	3,380	8,114	3,680	9,592	4,350	10,452	4,740
2.02	10,231/1,631	4,640/740	11,973/1,653	5,430/750	14,354/1,852	6,510/840	15,920/2,249	7,220/1,020
2.03	3,197/4,255	1,450/1,930	3,153/4,961	1,430/2,250	3,858/5,733	1,750/2,600	3,682/6,769	1,670/3,070
3.01	L / L		L / L		L / L		L / L	
3.02	7.00-12		7.00-12		28x9-15		250-15	
3.03	6.00-9		6.00-9		6.50-10		6.50-10	
3.05	2x / 2		2x / 2		2x / 2		2x / 2	
3.06	37.8	960	37.8	960	41.7	1,060	41.7	1,060
3.07	38.6	980	38.6	980	38.6	980	38.6	980
4.01	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12
4.02	78.4	1,990	78.4	1,990	79.3	2,015	83.9	2,130
4.03	5.5	140	5.5	140	5.7	145	5.7	145
4.04	118.1	3,000	118.1	3,000	118.1	3,000	118.1	3,000
4.05	159.7	4,055	159.7	4,055	159.7	4,055	159.7	4,055
4.07	81.7	2,074	81.7	2,074	82.4	2,093	82.8	2,103
4.08	36.9	938	36.9	938	38.9	988	38.9	988
4.12	12.2	310	12.2	310	13.0	330	13.4	340
4.19	134.1	3,405	137.0	3,480	149.8	3,805	152.2	3,865
4.20	97.8	2,485	100.8	2,560	107.7	2,735	110.0	2,795
4.21	45.3/64.6	1,150 / 1,640	45.3/64.6	1,150 / 1,640	50.2/67.3	1,275/1,710	50.8/67.3	1,290/1,710
4.22	1.8x4.0x36.2	45x100x920	1.8x4.0x36.2	45x100x920	1.8x4.8x42.1	45x122x1,070	1.8x4.8x42.1	45x122x1,070
4.23	2A		2A		3A		3A	
4.24	39.4	1,000	39.4	1,000	39.4	1,000	39.4	1,000
4.31	4.5	115	4.5	115	5.3	135	5.9	150
4.32	6.3	160	6.3	160	7.5	190	7.9	200
4.33	151.8	3,855	153.2	3,890	160.4	4,075	162.8	4,135
4.34	143.9	3,655	145.3	3,690	152.6	3,875	154.	3,935
4.34a	159.7	4,055	161.0	4,090	168.3	4,275	170.7	4,335
4.35	86.6	2,200	87.8	2,230	93.7	2,380	96.1	2,440
4.36	28.2	715	28.2	715	30.7	780	30.7	780
5.01	11.2/11.5	18.0/18.5	11.2/11.5	18.0 / 18.5	10.9/11.2	17.5/18.0	11.2/11.5	18.0/18.5
5.02	120/126	0.61/0.64	120/126	0.61/0.64	96/98	0.49/0.50	81/83	0.41/0.42
5.03	100/88	0.51 / 0.45	100/88	0.51 / 0.45	100/80	0.51 / 0.41	84/61	0.43 / 0.31
5.05	15,800/9,400		15,600/9,300		15,700/11,200		14,900/10,500	
5.07	31/24		27/22		22/23		19/20	
5.10	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica
7.01	Mitsubishi S4S		Mitsubishi S4S		Mitsubishi S4S		Mitsubishi S4S	
7.02	35.3		35.3		35.3		35.3	
7.03	2,250		2,250		2,250		2,250	
7.04	4 / 3,331		4 / 3,331		4 / 3,331		4 / 3,331	
7.05	2.55		3.20		3.40		3.50	
7.06	185		185		185		185	
7.07	1,700		1,700		1,700		1,700	
8.01	Powershift 1/1		Powershift 1/1		Powershift 1/1		Powershift 1/1	
8.02	2,610.54	180	2,610.54	180	2,610.54	180	2,610.54	180
8.03	75		75		73		73	
8.04	78		78		78		78	



En la región de México – SOLO los modelos diesel están disponibles

AVANZAR MÁS ALLÁ.

AYUDAR A MANTENER A SUS OPERADORES Y PRODUCTOS SEGUROS REQUIERE
CONCIENTIZACIÓN CONSTANTE



Mitsubishi Forklift Trucks ofrece una selección de opciones diseñadas específicamente para ayudar a minimizar riesgo y mantener a los operadores, a los peatones y a sus activos seguros en su ambiente de trabajo.

Sistema integrado de presencia:

La serie FG15PT-FG35PT / FD15PT-FD35PT se construyó para ayudar a proteger al operador y al personal de los alrededores. Cada montacarga viene estándar con Sistema Integrado de Presencia (IPS), el cual se diseñó para desactivar todo desplazamiento propulsado y desactivar todo mástil funciones hidráulicas cuando el operador deja la posición de operación normal. Sonará una alarma de advertencia y aparecerá un indicador en el tablero de instrumentos Si el operador deja el compartimiento sin aplicar el freno de estacionamiento u olvida sujetar su cinturón de seguridad.

Pantalla a color premium:

Esta nueva pantalla a color proporciona indicadores e información importantes al operador. Estos son cruciales para saber cómo está funcionando actualmente el montacargas y si hay algún problema que deba abordarse. La ubicación central de esta pantalla facilita que el operador tenga visibilidad de estos indicadores en todo momento.

Interbloqueo del motor de arranque: Si la transmisión direccional no está en la posición neutral, el motor no se puede encender, lo que reduce el riesgo de arranques repentinos.

Hay paquetes de luces adicionales disponibles para adaptarse a su aplicación.

El sistema de detección de presencia integrado ayuda a asegurar que el operador permanezca en la posición de operación correcta.



FG15PT-FG35PT / FD15PT-FD35PT

MONTACARGAS DE LLANTA NEUMÁTICA DE 1.5 - 3.5 TONELADAS DE CAPACIDAD

Entrega Excepcional Valor

Más De 296,000 Partes Para Mantener Su Funcionamiento

Mitsubishi Forklift Trucks ofrece varios programas de partes, todas diseñadas para llevarle el desempeño y la conveniencia superiores para sus necesidades de manejo de material. Póngase en contacto con su distribuidor local para poner sus servicios a trabajar para usted.

Soporte Para Adecuarse A Su Operación

Averigüe por qué más empresas están confiando en distribuidores de montacargas Mitsubishi para mantener sus flotillas operando al máximo desempeño. Nuestra eficiencia proporciona a los clientes un mejor retorno de inversión y, los técnicos de servicio calificados, inventario de partes diversas y selección sin paralelo de opciones de servicio pueden ayudar a reducir su costo total de posesión.

Extensa Red de Distribuidores

La red de distribuidores de montacargas Mitsubishi se especializa en encontrar la solución de montacarga correcta para su negocio. Con más de 300 ubicaciones de distribuidores, usted puede confiar en su distribuidor local para proporcionar el servicio que usted necesita cuando más lo necesite.



Fabricados con calidad superior y valor excepcional, los montacargas Mitsubishi son respaldados por una extensa red de distribuidores y soporte en campo, ubicados en toda Norte y Sudamérica. No olvide preguntar a su distribuidor de montacargas Mitsubishi local sobre detalles de los programas de menudeo de fábrica, planes de financiamiento y opciones adicionales y servicios de distribuidor como mantenimiento planeado y capacitación para operadores.